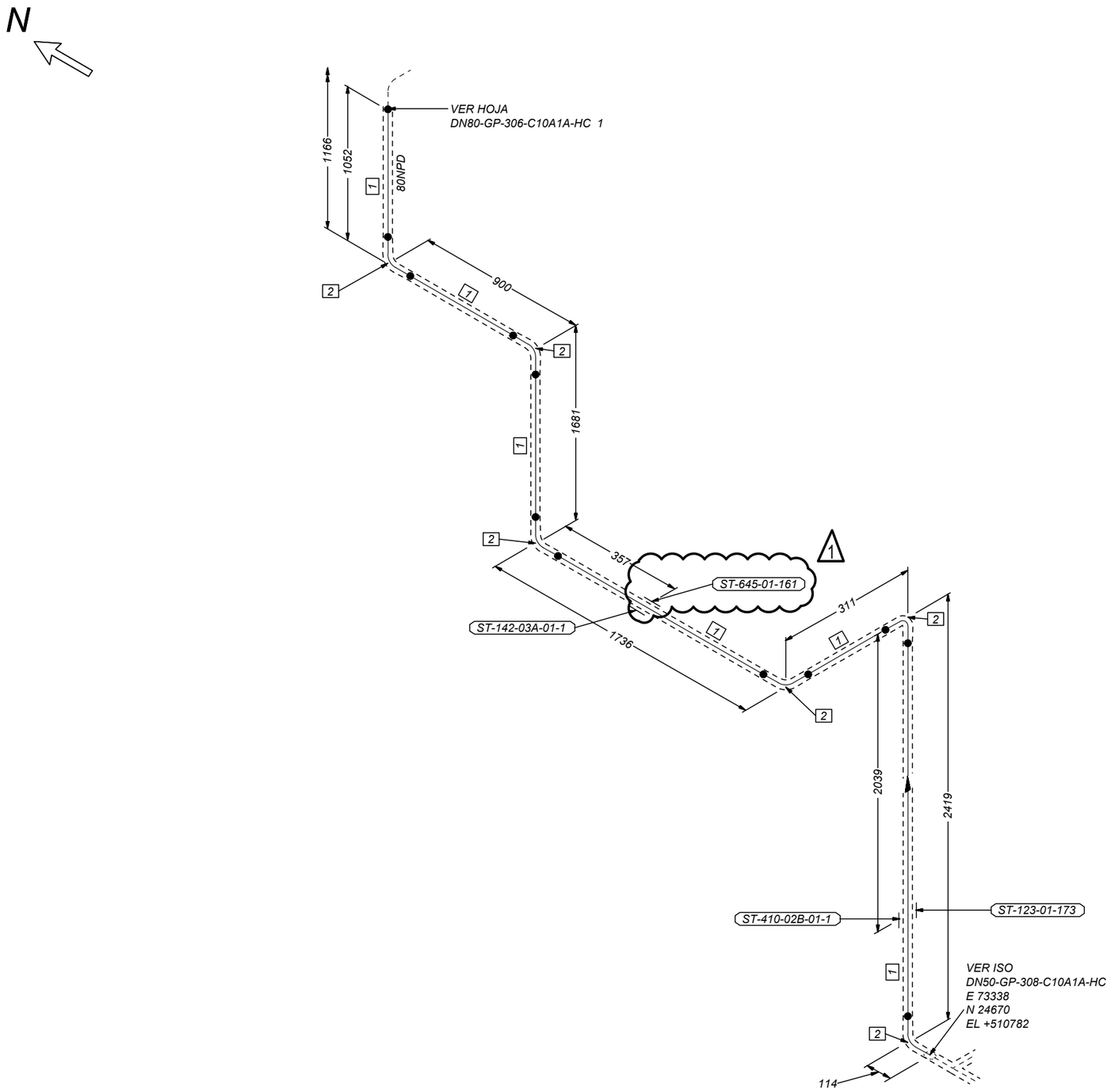



## LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

| MARCA | TAMAÑO | COD. INGENIERÍA | DESCRIPCION | CANT. |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 80 | DN80TUINOX3162.3 | TUBERIA SIN SOLDADURA, DN80, ACERO INOX. AISI 316 (1.4401), e= 2.3 mm, PE, DIN EN 10216-5 | 6.9 M |
| 2 | 80 | DN80C9014401E2.3 | CODO 90°, DN80, ACERO INOX. AISI 316 (1.4401), TIPO 3D, e=2.3 mm, EN 10253-4-TypA | 6 |

## LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

| MARCA | TAMAÑO | COD. INGENIERÍA | DESCRIPCION | CANT. |
|---|---|---|---|---|

| REV. | FECHA | DIB. | DESCRIPCION | VERIF. | APROB. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 25/08/23 | A.M.L. | REVISADO DONDE SE INDICA | A.M.L. | J.V.E. |
| 0 | 31/07/23 | A.M.L. | VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN | A.M.L. | J.V.E. |

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

| | | | |
|---|---|---|---|
| TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO | 335/360 °C | UNIDAD | UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN |
| PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO | 0,02/0,49 barg | ZONA | - |
| E.N.D. | - | ÁREA | - |
| PRUEBA DE PRESIÓN | 0,54 barg | SERVICIO | S/ LISTA DE LINEAS |
| TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N) | - | ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS. | C10A1A_ |
| TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO | S/ LISTA DE LINEAS | DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS | - |
| TRACEADO/ENCAMISADO | - | PLANOS DE IMPLANTACIÓN | - |
| ESPECIFICACION DE PINTURA | - | P&ID | S/ LISTA DE LINEAS |

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº

IN/PY-22/0401-MM-506

NUMERO LINEA

DN80-GP-306-C10A1A-HC

| ESCALA | HOJA | REV. |
|---|---|---|
| S/E | 2 / 2 | 1 |